



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# **СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№АЦСМ-12-01672**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ОАО «Лосиноостровский электродный завод»**

(129337, г. Москва, Хибинский проезд, д. 3)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ЛЭЗЭА-395/9**

**Классификация (тип): тип Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75**

**Диаметр, мм: 5,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 10052-75, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-032-01055859-2003**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 9, 1+8, 1+9, 1+10, 1+11, 2+8, 2+9, 2+10, 2+11, 4+7, 4+8, 4+9, 4+10, 4+11, 5+7, 5+8, 5+9, 5+10, 5+11, 9+10**

**1/7, 2/7, 4/7 (переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)**

**1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

**Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)**

**Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.**

**Данный СМ не применяется при наличии требований по стойкости к МКК.**

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01864 от 02.08.2012 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

**Дата выдачи 08.08.2012 г.**

**Свидетельство действительно до 08.08.2015 г.**



**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**