



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01670

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ОАО «Лосиноостровский электродный завод»

(129337, г. Москва, Хибинский проезд, д. 3)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ЛЭЗЭА-395/9

Классификация (тип): тип Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 10052-75, ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-032-01055859-2003

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 9, 1+8, 1+9, 1+10, 1+11, 2+8, 2+9, 2+10, 2+11, 4+7, 4+8, 4+9, 4+10, 4+11, 5+7, 5+8, 5+9, 5+10, 5+11, 9+10

1/7, 2/7, 4/7 (переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.

Данный СМ не применяется при наличии требований по стойкости к МКК.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01862 от 02.08.2012 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 08.08.2012 г.

Свидетельство действительно до 08.08.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин